

GANTS DE MANUTENTION DOCKERS CLASSIC



Gants type Dockers, forme américaine, paume protégée-artères, retour index, bouts de doigts et renfort dos en fleur d'ameublement. Dos et manchette en toile coton blanche, élastique dos, passepoil protège coutures sur pouce et paume. Doublure intérieure toile sur paume et doigts.

CODE	DÉSIGNATION	COND ^T
14148	Gants de manutention DOCKERS Classic T.10	paire



Poids net : 0,16 kg



Dimensions de l'emballage : L 27mm x P 15mm x H 2mm

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Taille unique : 10
- Coloris : marron et beige
- Matériaux :
 - Paume : fleur d'ameublement de bovin épaisseur 1.00 à 1.20 mm.
 - Dos et intérieur : toile coton 300 g/m² minimum.
 - Manchette : croisé coton 500 g/m² minimum.

INSTRUCTIONS D'EMPLOI

Gants pour risques mécaniques, pour un usage général en milieu sec, sans danger de risques chimiques, microbiologiques, électriques ou thermiques.

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

Stocker au frais au sec à l'abri du gel et de la lumière dans leurs emballages d'origine.

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

Aucun entretien particulier n'est préconisé pour ces types de gants.

LES + PRODUITS

- Gants de protection mécanique renforcée d'usage général.
- Paume doublée.
- Coutures renforcées.
- Manchette de sécurité.
- Cuir fleur.

LIMITES D'UTILISATION

Ne pas utiliser hors de son domaine d'utilisation défini dans les instructions d'emploi ci-contre. Ces gants ne contiennent pas de substance connue comme étant cancérigènes, ni toxiques. Le contact avec la peau peut causer des réactions allergiques à des personnes sensibles (latex naturel, dans les poignets bord côtes de certain gant), dans ce cas stopper l'utilisation et consulter un médecin. Avant d'utiliser ces gants vérifier leur intégrité. Les remplacer ci-nécessaire.

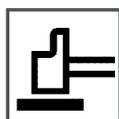
NORMES CE

Les niveaux sont obtenus sur la paume des gants. Ils vont du moins performant (niveau 0) au plus performant (niveau 4 ou 5). 0 indique que le gant a un niveau de performance plus faible que le minimum pour le danger individuel donné. X : indique que le gant n'a pas été soumis à l'essai ou que la méthode d'essai ne semble pas convenir du fait de la conception des gants ou du matériau.

- L'abrasion (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à l'usure
- La coupure (de 0 à 5) : Aptitude du gant à résister à la coupure par tranchage
- La déchirure (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la déchirure*
- La perforation (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la perforation
- La dextérité (de 0 à 5) : Aptitude manuelle à accomplir une tâche (habileté)

Plus la performance est élevée plus la capacité du gant est grande à résister au risque associé. Les niveaux de performance sont basés sur les résultats d'essais en laboratoire, lesquels ne reflètent pas nécessairement les conditions réelles du lieu de travail.

Conforme aux exigences de la directive européenne 89/686, notamment en termes d'ergonomie, d'innocuité, de confort, d'aération et de souplesse, et aux normes européennes EN420:2003 +A1:2009 (dextérité 2) et EN388:2003 (3,1,2,1)



- EN388:2003 Gants contre les risques

Mécaniques (Niveaux obtenus sur la paume)

- 3 : Résistance à l'abrasion (de 0 à 4)
- 1 : Résistance à la coupure par tranchage (de 0 à 5)
- 2 : Résistance à la déchirure (de 0 à 4)
- 1 : Résistance à la perforation (de 0 à 4)

- EN420:2003 + A1:2009 Exigences Générales pour les gants de protection.